

**REPLACEMENT DES BAGUES DE
PALIERS D'ARBRE A CAMES****Opération préliminaire**

Sur bloc-cylindres déposé et mis à nu

- Chasser le bouchon d'étanchéité du palier AV (côté volant moteur) de l'arbre à cames (fig. 8) à l'aide d'une section de tube ou d'une broche long. 500 mm.

REPLACEMENT DE LA BAGUE AR

- Placer la rondelle n° 2 (réf. 0002091400) contre le logement du bouchon cuvette grand épaulement en appui sur le bloc.
- Placer la rondelle n° 1 (réf. 0002091400) avec tige filetée.diam. 20, long. 460, dans la bague à remplacer (fig. 9).
- Enfiler la tige filetée au travers des rondelles n° 1 et 2.
- Visser un écrou à chaque extrémité et les serrer de manière à chasser la bague à remplacer jusqu'à ce que le grand épaulement de la rondelle n° 1 vienne en butée sur le plan de joint du carter de distribution ; la bague à remplacer sera alors chassée de 1,5 mm vers l'intérieur du bloc.
- Dévisser l'écrou, côté bague AR et sortir la rondelle n° 1.
- Placer sur le petit diamètre de la rondelle n° 1 la bague neuve et la serrer légèrement à l'aide d'un collier de durite (fig. 10) pour pincer ses deux extrémités.
- Pour permettre l'orientation de la lumière de graissage de la bague, Il est conseillé de faire un petit repère à la craie, sur le bloc dans l'axe du trou d'amenée d'huile.
- Enfiler sur la tige filetée la rondelle N° 1 munie de la bague neuve, en appui sur la bague à remplacer en orientant la lumière de graissage dans l'axe du trou d'amenée d'huile du bloc.
- Visser un écrou à chaque extrémité; les serrer jusqu'à ce que la bague neuve remplace la bague usagée, et que la rondelle n° 1 vienne en appui sur le plan de joint du carter de distribution (fig. 11). A ce moment, la bague est placée dans sa position définitive.
- Dévisser l'écrou, côté bague AR, enlever la rondelle N°1 et dégager la tige filetée ainsi que la rondelle n° 2.
- Contrôler la bonne coïncidence de la lumière de graissage et du trou d'amenée d'huile.

Attention : le chanfrein de la bague neuve devra être orienté vers l'avant dans le sens d'emmanchement, c'est-à-dire du côté opposé à l'épaulement de la rondelle.